

# ZERTIFIKAT

Konformität der werkseigenen Produktionskontrolle

## 0036-CPR-1090-1.00859.TÜV SÜD.2020.001

Gemäß der Verordnung (EU) Nr. 305/2011 des Europäischen Parlaments und des Rates vom 09. März 2011 (Bauproduktenverordnung - CPR), gilt dieses Zertifikat für das folgende Bauprodukt:

Bauprodukt Tragende Bauteile und Bausätze für Stahltragwerke

bis EXC1 nach EN 1090-2

**Verwendungszweck** für tragende Konstruktionen in allen Arten von Bauwerken

**CE-Kennzeichnungsmethode** ZA.3.2 bis ZA.3.5 nach EN 1090-1:2009+A1:2011

hergestellt durch oder für

Hersteller GUTTA WERKE GmbH

Bahnhofstraße 51 - 57 77746 Schutterwald

Deutschland

HerstellwerkGUTTA WERKE GmbHProduktionsstätte des HerstellersBahnhofstraße 51 - 5777746 Schuttormald

77746 Schutterwald Deutschland

**Bestätigung** Dieses Zertifikat bescheinigt, dass alle Vorschriften über die

Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit beschrieben

im Anhang ZA der harmonisierten Norm

EN 1090-1:2009+A1:2011

entsprechend System 2+ angewendet werden und dass die werks-

eigene Produktionskontrolle alle hierin vorgeschriebenen

Anforderungen erfüllt.

**Datum der Erstausstellung** 14.05.2020

**Nächstes** 

Überwachungsaudit 14.05.2021

**Gültigkeitsdauer** Dieses Zertifikat bleibt gültig, solange sich die in der harmonisierten

Norm genannten Prüfverfahren und/oder Anforderungen der werkseigenen Produktionskontrolle zur Bewertung der Leistung der erklärten Merkmale nicht ändern und das Produkt und die Herstellungsbeding-

ungen im Herstellwerk nicht wesentlich geändert werden.

**Bemerkungen** siehe Rückseite

**Ausstellungsort/-datum** München, 14.05.2020

Lauser

Notified Body, Nr. 0036







## Zertifikatsnummer: 0036-CPR-1090-1.00859.TÜV SÜD.2020.001

**Bemerkungen** Die notifizierte Stelle - 0036 TÜV SÜD Industrie Service GmbH hat die

Erstprüfung des/der Herstellwerke(s) und der werkseigenen

Produktionskontrolle durchgeführt und führt die laufende Überwachung, Beurteilung und Bestätigung der werkseigenen Produktionskontrolle durch.

Dieses Zertifikat ist für den vorgenannten Zeitraum gültig, wie sich die

Bestimmungen der oben genannten technischen Spezifikationen selber oder die Herstellungsbedingungen der/den maßgebenden Betriebsstätten(n) nicht

wesentlich verändert haben.

Nach der nächsten (erfolgreichen) Überprüfung wird ein neues Zertifikat

ausgestellt.

### Allgemeine Bestimmungen

- a) Geschäftsbedingungen der TÜV SÜD Industrie Service GmbH
- b) Prüf- und Zertifizierordnung der TÜV SÜD AG
- c) Zertifizierungsvertrag zwischen der TÜV SÜD Industrie Service GmbH und dem im Zertifikat genannten Auftraggeber (Inverkehrbringer)
- d) DVS Richtlinie 1711 des Deutschen Verbandes für Schweißen und verwandte Verfahren e.V. (in Anlehnung; ausgenommen Anhang B)
- e) Allgemeine Bestimmungen zur Gültigkeit von Zertifikaten über die werkseigene Produktionskontrolle (WPK) nach DIN EN 1090-1 und den zugehörigen Schweißzertifikaten (Antrag auf Zertifizierung: Anlage 1 zu Dok.-Nr. QS/PÜZ0005/AT)



# ZERTIFIKAT

Konformität der werkseigenen Produktionskontrolle

## 0036-CPR-1090-1.00861.TÜV SÜD.2020.001

Gemäß der Verordnung (EU) Nr. 305/2011 des Europäischen Parlaments und des Rates vom 09. März 2011 (Bauproduktenverordnung - CPR), gilt dieses Zertifikat für das folgende Bauprodukt:

Bauprodukt Tragende Bauteile und Bausätze für Stahltragwerke

bis EXC1 nach EN 1090-2

**Verwendungszweck** für tragende Konstruktionen in allen Arten von Bauwerken

**CE-Kennzeichnungsmethode** ZA.3.2 bis ZA.3.5 nach EN 1090-1:2009+A1:2011

hergestellt durch oder für

Hersteller GUTTA WERKE GmbH

Bahnhofstraße 51 - 57 77746 Schutterwald

Deutschland

HerstellwerkGUTTA WERKE GmbHProduktionsstätte des HerstellersBuchenstraße 10

Buchenstraße 10 56584 Anhausen Deutschland

**Bestätigung** Dieses Zertifikat bescheinigt, dass alle Vorschriften über die

Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit beschrieben

im Anhang ZA der harmonisierten Norm

EN 1090-1:2009+A1:2011

entsprechend System 2+ angewendet werden und dass die werks-

eigene Produktionskontrolle alle hierin vorgeschriebenen

Anforderungen erfüllt.

**Datum der Erstausstellung** 14.05.2020

Nächstes

Überwachungsaudit 14.05.2021

**Gültigkeitsdauer** Dieses Zertifikat bleibt gültig, solange sich die in der harmonisierten

Service Gmbs

Norm genannten Prüfverfahren und/oder Anforderungen der werkseigenen Produktionskontrolle zur Bewertung der Leistung der erklärten Merkmale nicht ändern und das Produkt und die Herstellungsbeding-

ungen im Herstellwerk nicht wesentlich geändert werden.

**Bemerkungen** siehe Rückseite

Ausstellungsort/-datum München, 14.05.2020

Lauser

Notified Body, Nr. 0036







## Zertifikatsnummer: 0036-CPR-1090-1.00861.TÜV SÜD.2020.001

**Bemerkungen** Die notifizierte Stelle - 0036 TÜV SÜD Industrie Service GmbH hat die

Erstprüfung des/der Herstellwerke(s) und der werkseigenen

Produktionskontrolle durchgeführt und führt die laufende Überwachung, Beurteilung und Bestätigung der werkseigenen Produktionskontrolle durch.

Dieses Zertifikat ist für den vorgenannten Zeitraum gültig, wie sich die

Bestimmungen der oben genannten technischen Spezifikationen selber oder die Herstellungsbedingungen der/den maßgebenden Betriebsstätten(n) nicht

wesentlich verändert haben.

Nach der nächsten (erfolgreichen) Überprüfung wird ein neues Zertifikat

ausgestellt.

#### Allgemeine Bestimmungen

- a) Geschäftsbedingungen der TÜV SÜD Industrie Service GmbH
- b) Prüf- und Zertifizierordnung der TÜV SÜD AG
- c) Zertifizierungsvertrag zwischen der TÜV SÜD Industrie Service GmbH und dem im Zertifikat genannten Auftraggeber (Inverkehrbringer)
- d) DVS Richtlinie 1711 des Deutschen Verbandes für Schweißen und verwandte Verfahren e.V. (in Anlehnung; ausgenommen Anhang B)
- e) Allgemeine Bestimmungen zur Gültigkeit von Zertifikaten über die werkseigene Produktionskontrolle (WPK) nach DIN EN 1090-1 und den zugehörigen Schweißzertifikaten (Antrag auf Zertifizierung: Anlage 1 zu Dok.-Nr. QS/PÜZ0005/AT)

記記



# ZERTIFIKAT

Konformität der werkseigenen Produktionskontrolle

## 0036-CPR-1090-1.00860.TÜV SÜD.2020.001

Gemäß der Verordnung (EU) Nr. 305/2011 des Europäischen Parlaments und des Rates vom 09. März 2011 (Bauproduktenverordnung - CPR), gilt dieses Zertifikat für das folgende Bauprodukt:

Bauprodukt Tragende Bauteile und Bausätze für Aluminiumtragwerke

bis EXC1 nach EN 1090-3

**Verwendungszweck** für tragende Konstruktionen in allen Arten von Bauwerken

**CE-Kennzeichnungsmethode** ZA.3.2 bis ZA.3.5 nach EN 1090-1:2009+A1:2011

hergestellt durch oder für

Hersteller GUTTA WERKE GmbH

Bahnhofstraße 51 - 57 77746 Schutterwald

Deutschland

HerstellwerkGUTTA WERKE GmbHProduktionsstätte des HerstellersBahnhofstraße 51 - 5777746 Schuttorwald

77746 Schutterwald Deutschland

**Bestätigung** Dieses Zertifikat bescheinigt, dass alle Vorschriften über die

Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit beschrieben

im Anhang ZA der harmonisierten Norm

EN 1090-1:2009+A1:2011

entsprechend System 2+ angewendet werden und dass die werks-

eigene Produktionskontrolle alle hierin vorgeschriebenen

Anforderungen erfüllt.

**Datum der Erstausstellung** 14.05.2020

Nächstes

Überwachungsaudit 14.05.2021

**Gültigkeitsdauer** Dieses Zertifikat bleibt gültig, solange sich die in der harmonisierten

Silo Industrie Service

Timed Body

Norm genannten Prüfverfahren und/oder Anforderungen der werkseigenen Produktionskontrolle zur Bewertung der Leistung der erklärten Merkmale nicht ändern und das Produkt und die Herstellungsbeding-

ungen im Herstellwerk nicht wesentlich geändert werden.

**Bemerkungen** siehe Rückseite

Ausstellungsort/-datum München, 14.05.2020 Notified Body, Nr. 0036

Lauser







## Zertifikatsnummer: 0036-CPR-1090-1.00860.TÜV SÜD.2020.001

**Bemerkungen** Die notifizierte Stelle - 0036 TÜV SÜD Industrie Service GmbH hat die

Erstprüfung des/der Herstellwerke(s) und der werkseigenen

Produktionskontrolle durchgeführt und führt die laufende Überwachung, Beurteilung und Bestätigung der werkseigenen Produktionskontrolle durch.

Dieses Zertifikat ist für den vorgenannten Zeitraum gültig, wie sich die

Bestimmungen der oben genannten technischen Spezifikationen selber oder die Herstellungsbedingungen der/den maßgebenden Betriebsstätten(n) nicht

wesentlich verändert haben.

Nach der nächsten (erfolgreichen) Überprüfung wird ein neues Zertifikat

ausgestellt.

#### Allgemeine Bestimmungen

- a) Geschäftsbedingungen der TÜV SÜD Industrie Service GmbH
- b) Prüf- und Zertifizierordnung der TÜV SÜD AG
- c) Zertifizierungsvertrag zwischen der TÜV SÜD Industrie Service GmbH und dem im Zertifikat genannten Auftraggeber (Inverkehrbringer)
- d) DVS Richtlinie 1711 des Deutschen Verbandes für Schweißen und verwandte Verfahren e.V. (in Anlehnung; ausgenommen Anhang B)
- e) Allgemeine Bestimmungen zur Gültigkeit von Zertifikaten über die werkseigene Produktionskontrolle (WPK) nach DIN EN 1090-1 und den zugehörigen Schweißzertifikaten (Antrag auf Zertifizierung: Anlage 1 zu Dok.-Nr. QS/PÜZ0005/AT)



# ZERTIFIKAT

Konformität der werkseigenen Produktionskontrolle

## 0036-CPR-1090-1.00862.TÜV SÜD.2020.001

Gemäß der Verordnung (EU) Nr. 305/2011 des Europäischen Parlaments und des Rates vom 09. März 2011 (Bauproduktenverordnung - CPR), gilt dieses Zertifikat für das folgende Bauprodukt:

Bauprodukt Tragende Bauteile und Bausätze für Aluminiumtragwerke

bis EXC1 nach EN 1090-3

**Verwendungszweck** für tragende Konstruktionen in allen Arten von Bauwerken

**CE-Kennzeichnungsmethode** ZA.3.2 bis ZA.3.5 nach EN 1090-1:2009+A1:2011

hergestellt durch oder für

Hersteller GUTTA WERKE GmbH

Bahnhofstraße 51-57 77746 Schutterwald

Deutschland

Herstellwerk
Produktionsstätte des Herstellers
GUTTA WERKE GmbH
Ruchenstraße 10

Buchenstraße 10 56584 Anhausen Deutschland

**Bestätigung** Dieses Zertifikat bescheinigt, dass alle Vorschriften über die

Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit beschrieben

im Anhang ZA der harmonisierten Norm

EN 1090-1:2009+A1:2011

entsprechend System 2+ angewendet werden und dass die werks-

eigene Produktionskontrolle alle hierin vorgeschriebenen

Anforderungen erfüllt.

**Datum der Erstausstellung** 14.05.2020

**Nächstes** 

Überwachungsaudit 14.05.2021

**Gültigkeitsdauer** Dieses Zertifikat bleibt gültig, solange sich die in der harmonisierten

Norm genannten Prüfverfahren und/oder Anforderungen der werkseigenen Produktionskontrolle zur Bewertung der Leistung der erklärten Merkmale nicht ändern und das Produkt und die Herstellungsbeding-

ungen im Herstellwerk nicht wesentlich geändert werden.

**Bemerkungen** siehe Rückseite

Ausstellungsort/-datum München, 14.05.2020

Lauser

Notified Body, Nr. 0036







## Zertifikatsnummer: 0036-CPR-1090-1.00862.TÜV SÜD.2020.001

**Bemerkungen** Die notifizierte Stelle - 0036 TÜV SÜD Industrie Service GmbH hat die

Erstprüfung des/der Herstellwerke(s) und der werkseigenen

Produktionskontrolle durchgeführt und führt die laufende Überwachung, Beurteilung und Bestätigung der werkseigenen Produktionskontrolle durch.

Dieses Zertifikat ist für den vorgenannten Zeitraum gültig, wie sich die

Bestimmungen der oben genannten technischen Spezifikationen selber oder die Herstellungsbedingungen der/den maßgebenden Betriebsstätten(n) nicht

merstellungsbedingungen der/den masgebenden betrie

wesentlich verändert haben.

Nach der nächsten (erfolgreichen) Überprüfung wird ein neues Zertifikat

ausgestellt.

#### Allgemeine Bestimmungen

- a) Geschäftsbedingungen der TÜV SÜD Industrie Service GmbH
- b) Prüf- und Zertifizierordnung der TÜV SÜD AG
- c) Zertifizierungsvertrag zwischen der TÜV SÜD Industrie Service GmbH und dem im Zertifikat genannten Auftraggeber (Inverkehrbringer)
- d) DVS Richtlinie 1711 des Deutschen Verbandes für Schweißen und verwandte Verfahren e.V. (in Anlehnung; ausgenommen Anhang B)
- e) Allgemeine Bestimmungen zur Gültigkeit von Zertifikaten über die werkseigene Produktionskontrolle (WPK) nach DIN EN 1090-1 und den zugehörigen Schweißzertifikaten (Antrag auf Zertifizierung: Anlage 1 zu Dok.-Nr. OS/PÜZ0005/AT)



Conformity of the Factory Production Control

## 0036-CPR-1090-1.00859.TÜV SÜD.2020.001

In compliance with Regulation 305/2011/EU of the European Parliament and of the Council of 9 March 2011 (the Construction Products Regulation or CPR), this certificate applies to the following construction product:

**Construction product** Structural components and kits for steel structures

to EXC1 according to EN 1090-2

Intended use for load-bearing structures in all types of buildings

ZA.3.2 to ZA.3.5 acc. to EN 1090-1:2009+A1:2011 CE - marking method

produced by or for

Manufacturer **GUTTA WERKE GmbH** 

> Bahnhofstraße 51 - 57 77746 Schutterwald

**GERMANY** 

**Manufacturing plant GUTTA WERKE GmbH** Production facility of the manufacturer Bahnhofstraße 51 - 57

77746 Schutterwald

**GERMANY** 

**Confirmation** This certificate attests that all provisions concerning the

assessment and verification of constancy of performance described in Annex ZA of the harmonised standard

EN 1090-1:2009+A1:2011

under system 2+ are applied, and that the factory production control fulfills all the prescribed requirements

stated therein.

Date of first issue 14.05.2020

Next

Surveillance audit 14.05.2021

This certificate will remain valid as long as the test methods Period of validity

and/or the factory production control requirements included in the harmonised standard used to assess the performance of the declared characteristics do not change, and the product and the manufacturing conditions in the plant are not modified significantly.

Remarks see reverse

Place and date of issue Munich, 14.05.2020 Notified Body, No. 0036

Lauser







B.Eng. Zellmer Head of certification body

### Certificate number: 0036-CPR-1090-1.00859.TÜV SÜD.2020.001

#### Remarks

The Notified Body - 0036 TÜV SÜD Industrie Service GmbH has performed the initial inspection of the/of manufacturing plant(s) and of the factory production control and performs the continuous surveillance, assessment and approval of the factory production control.

This certificate remains valid during the aforementioned period and as long as the conditions lay down in the above mentioned technical specifications in reference or the manufacturing conditions in the factory itself are not modified significantly.

Upon successful completion of the next continuous surveillance, a new certificate will be issued.

#### **General provisions**

- a) General Terms and Conditions of Business of TÜV SÜD Industrie Service GmbH
- b) Testing and Certification Regulations of TÜV SÜD Group
- c) Certification Contract between TÜV SÜD Industrie Service GmbH and the customer (manufacturer) as named in the certificate
- d) DVS Guideline 1711 of the German Society of Welding (the guideline shall generally apply except Annex B)
- e) General provisions/ conditions for validity of Factory Production Control Certificates according to EN 1090-1 and of the associated Welding Certificates (Request of Certification, Annex 1 of Doc.-No. OS/PÜZ0005/AT)



Conformity of the Factory Production Control

## 0036-CPR-1090-1.00861.TÜV SÜD.2020.001

In compliance with Regulation 305/2011/EU of the European Parliament and of the Council of 9 March 2011 (the Construction Products Regulation or CPR), this certificate applies to the following construction product:

**Construction product** Structural components and kits for steel structures

to EXC1 according to EN 1090-2

Intended use for load-bearing structures in all types of buildings

ZA.3.2 to ZA.3.5 acc. to EN 1090-1:2009+A1:2011 CE - marking method

produced by or for

Manufacturer **GUTTA WERKE GmbH** 

> Bahnhofstraße 51 - 57 77746 Schutterwald

**GERMANY** 

**Manufacturing plant GUTTA WERKE GmbH** Production facility of the manufacturer Buchenstraße 10

56584 Anhausen **GERMANY** 

**Confirmation** This certificate attests that all provisions concerning the assessment and verification of constancy of performance

described in Annex ZA of the harmonised standard

EN 1090-1:2009+A1:2011

under system 2+ are applied, and that the factory production control fulfills all the prescribed requirements

stated therein.

Date of first issue 14.05.2020

Next

Surveillance audit 14.05.2021

This certificate will remain valid as long as the test methods Period of validity

and/or the factory production control requirements included in the harmonised standard used to assess the performance of the declared characteristics do not change, and the product and the manufacturing conditions in the plant are not modified significantly.

Remarks see reverse

Place and date of issue Munich, 14.05.2020

Lauser







Notified Body, No. 0036

### Certificate number: 0036-CPR-1090-1.00861.TÜV SÜD.2020.001

#### Remarks

The Notified Body - 0036 TÜV SÜD Industrie Service GmbH has performed the initial inspection of the/of manufacturing plant(s) and of the factory production control and performs the continuous surveillance, assessment and approval of the factory production control.

Dieses Zertifikat ist für den vorgenannten Zeitraum gültig, wie sich die Bestimmungen der oben genannten technischen Spezifikationen selber oder die Herstellungsbedingungen der/den maßgebenden Betriebsstätten(n) nicht wesentlich verändert haben.

Nach der nächsten (erfolgreichen) Überprüfung wird ein neues Zertifikat ausgestellt.

### **General provisions**

- a) General Terms and Conditions of Business of TÜV SÜD Industrie Service GmbH
- b) Testing and Certification Regulations of TÜV SÜD Group
- c) Certification Contract between TÜV SÜD Industrie Service GmbH and the customer (manufacturer) as named in the certificate
- d) DVS Guideline 1711 of the German Society of Welding (the guideline shall generally apply except Annex B)
- e) General provisions/ conditions for validity of Factory Production Control Certificates according to EN 1090-1 and of the associated Welding Certificates (Request of Certification, Annex 1 of Doc.-No. OS/PÜZ0005/AT)



Conformity of the Factory Production Control

## 0036-CPR-1090-1.00860.TÜV SÜD.2020.001

In compliance with Regulation 305/2011/EU of the European Parliament and of the Council of 9 March 2011 (the Construction Products Regulation or CPR), this certificate applies to the following construction product:

Construction product Structural components and kits for aluminium structures

to EXC1 according to EN 1090-3

**Intended use** for load-bearing structures in all types of buildings

**CE - marking method** ZA.3.2 to ZA.3.5 acc. to EN 1090-1:2009+A1:2011

produced by or for

Manufacturer GUTTA WERKE GmbH

Bahnhofstraße 51 - 57 77746 Schutterwald

**GERMANY** 

Manufacturing plant
Production facility of the manufacturer

GUTTA WERKE GmbH
Bahnhofstraße 51 - 57
77746 Schutterwald

77746 Schutterwald

GERMANY

**Confirmation** This certificate attests that all provisions concerning the

assessment and verification of constancy of performance described in Annex ZA of the harmonised standard

EN 1090-1:2009+A1:2011

under system 2+ are applied, and that the factory production control fulfills all the prescribed requirements

stated therein.

Date of first issue 14.05.2020

Next

**Surveillance audit** 14.05.2021

**Period of validity**This certificate will remain valid as long as the test methods

Ined Body

and/or the factory production control requirements included in the harmonised standard used to assess the performance of the declared characteristics do not change, and the product and the manufacturing conditions in the plant are not modified significantly.

**Remarks** see reverse

Place and date of issue Munich, 14.05.2020

Lauser

Notified Body, No. 0036







### Certificate number: 0036-CPR-1090-1.00860.TÜV SÜD.2020.001

#### Remarks

The Notified Body - 0036 TÜV SÜD Industrie Service GmbH has performed the initial inspection of the/of manufacturing plant(s) and of the factory production control and performs the continuous surveillance, assessment and approval of the factory production control.

This certificate remains valid during the aforementioned period and as long as the conditions lay down in the above mentioned technical specifications in reference or the manufacturing conditions in the factory itself are not modified significantly.

Upon successful completion of the next continuous surveillance, a new certificate will be issued.

#### **General provisions**

- a) General Terms and Conditions of Business of TÜV SÜD Industrie Service GmbH
- b) Testing and Certification Regulations of TÜV SÜD Group
- c) Certification Contract between TÜV SÜD Industrie Service GmbH and the customer (manufacturer) as named in the certificate
- d) DVS Guideline 1711 of the German Society of Welding (the guideline shall generally apply except Annex B)
- e) General provisions/ conditions for validity of Factory Production Control Certificates according to EN 1090-1 and of the associated Welding Certificates (Request of Certification, Annex 1 of Doc.-No. OS/PÜZ0005/AT)



Conformity of the Factory Production Control

## 0036-CPR-1090-1.00862.TÜV SÜD.2020.001

In compliance with Regulation 305/2011/EU of the European Parliament and of the Council of 9 March 2011 (the Construction Products Regulation or CPR), this certificate applies to the following construction product:

Construction product Structural components and kits for aluminium structures

to EXC1 according to EN 1090-3

**Intended use** for load-bearing structures in all types of buildings

**CE - marking method** ZA.3.2 to ZA.3.5 acc. to EN 1090-1:2009+A1:2011

produced by or for

Manufacturer GUTTA WERKE GmbH

Bahnhofstraße 51-57 77746 Schutterwald

**GERMANY** 

Manufacturing plantGUTTA WERKE GmbHProduction facility of the manufacturerBuchenstraße 10

Buchenstraße 10 56584 Anhausen

**GERMANY** 

**Confirmation** This certificate attests that all provisions concerning the

assessment and verification of constancy of performance described in Annex ZA of the harmonised standard

EN 1090-1:2009+A1:2011

under system 2+ are applied, and that the factory production control fulfills all the prescribed requirements

stated therein.

Date of first issue 14.05.2020

Next

**Surveillance audit** 14.05.2021

**Period of validity**This certificate will remain valid as long as the test methods

and/or the factory production control requirements included in the harmonised standard used to assess the performance of the declared characteristics do not change, and the product and the manufacturing conditions in the plant are not modified significantly.

**Remarks** see reverse

Place and date of issue Munich, 14.05.2020 Notified Body, No. 0036

Lauser







B.Eng. Zellmer
Head of certification body

### Certificate number: 0036-CPR-1090-1.00862.TÜV SÜD.2020.001

#### Remarks

The Notified Body - 0036 TÜV SÜD Industrie Service GmbH has performed the initial inspection of the/of manufacturing plant(s) and of the factory production control and performs the continuous surveillance, assessment and approval of the factory production control.

This certificate remains valid during the aforementioned period and as long as the conditions lay down in the above mentioned technical specifications in reference or the manufacturing conditions in the factory itself are not modified significantly.

Upon successful completion of the next continuous surveillance, a new certificate will be issued.

#### **General provisions**

- a) General Terms and Conditions of Business of TÜV SÜD Industrie Service GmbH
- b) Testing and Certification Regulations of TÜV SÜD Group
- c) Certification Contract between TÜV SÜD Industrie Service GmbH and the customer (manufacturer) as named in the certificate
- d) DVS Guideline 1711 of the German Society of Welding (the guideline shall generally apply except Annex B)
- e) General provisions/ conditions for validity of Factory Production Control Certificates according to EN 1090-1 and of the associated Welding Certificates (Request of Certification, Annex 1 of Doc.-No. OS/PÜZ0005/AT)